

СПЕЦИФИКАЦИЈА УЛАЗНОГ МАТЕРИЈАЛА
Дрвена палета

1. Назив производа/ Хемијски назив:	Дрвена палета
2. SAP ознака:	8103380
3. Технички опис:	Дрвена палета се користи за слагање увређеног готовог производа полиетилена ниске и високе густине у врећама од 25 kg, по 5 врећа у реду и слаже се од 10 до 12 редова.
4. Физичко-хемијске карактеристике:	<p>Палета је двоподна и четвороулазна, израђена од буковог дрвета (алтернативно од тополовог дрвета или комбинацијом ова два материјала), спољних димензија 1250x1050 mm. Није дозвољено коришћење дрвета других меких лишћара (врбе и слично).</p> <p>Углови доњег и горњег пода палете одсечени су 25/25 mm под углом од 45</p> <p>Дрво мора да задовољи следеће захтеве квалитета:</p> <ul style="list-style-type: none"> – максимална влажност дрвета 20 % – дрво мора бити здраво, правилне структуре, без механичких оштећења, чворова, распуклина, трагова пиљевине, влакана, трулежи и коре – дрво мора бити термички обрађено у складу са два прописа: <ul style="list-style-type: none"> • Regulation of wood packaging material in international trade – ISPM 15 • Уредба о условима за третирање и обележавање дрвеног материјала за паковање – Службени Гласник РС Бр.49/06 – жиг о термичкој обради дрвета мора бити у складу са прописом <i>Regulation of wood packaging material in international trade – ISPM 15</i> <p>Подужне и попречне странице палете морају затварати угао од 90 °, а горња и доња страна морају бити паралелне.</p> <p>Даске и ножице палете се израђују од нерендисаног дрвета једнаке дебљине и из једног комада.</p> <p>Свака ножица мора бити из једног комада без срчевине и постављена у правцу подужних даски.</p> <p>Горњи део палете чине три даске димензија 1250x90x18 mm и шест дасака димензија 1250x55x18 mm (позиције 4 и 3).</p>

Спој горњег и доњег пода састоји се од шест дасака димензија 1000x90x18 mm, као на цртежу (позиција 2) и девет ножица димензија 90x90x55 mm, размештених као на цртежу (позиција 1). Ивичне ножице су увучене по 25 mm од спољних ивица горњег пода палета, а у равни са подужним ивичним даскама доњег пода.

Доњи под палете чине три даске димензија 1250x90x18 mm (позиција 5) и четири даске димензија 1250x55x18 mm (позиција 3). Даске доњег пода палете су у односу на даске горњег пода паралелне.

Ексери и спајања

Врста и величина ексера у складу је са технологијом произвођача палете уз гаранцију квалитета и сигурности учвршћавања елемената.

Даске су учвршћене на местима преклапања са по два, а летве са једним ексером (ринг ексер 2,5x35 mm или грађевински ексер 2,5x45 mm)

Горњи ред дасака учвршћује се у ножицу са по три ексера (спирални ексер 2,8x70 mm).

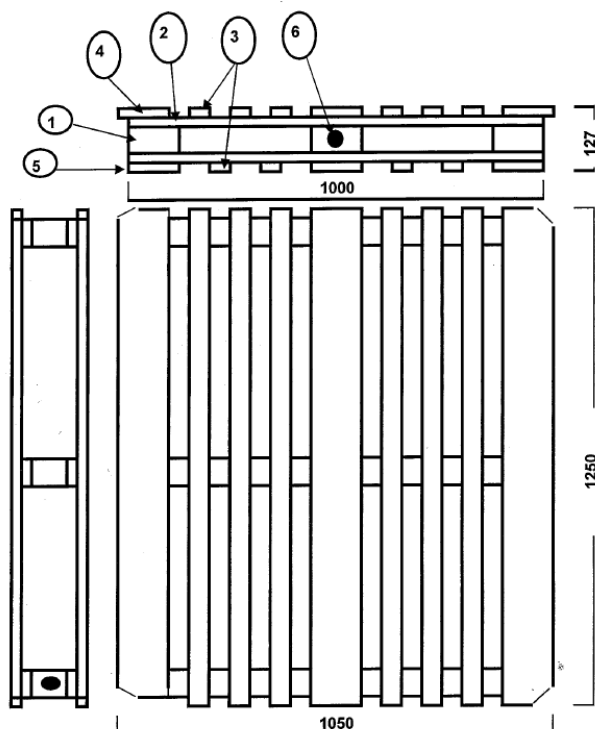
Доњи ред дасака учвршћује се у ножицу са по два ексера (спирални ексер 2,8x70 mm).

Удаљеност ексера од ивице не сме бити мања од 18 mm.

Сваки ексер укуцан је вертикално у даску тако да му је глава упуштена најмање 2 mm у даску. Врхови ексера, ако се користи грађевински ексер, којима су подужне даске причвршћене за попречне даске треба обавезно савити у правцу влакана попречних дасака тако да је савијени део поравнат са површином даске.

Када се користи ринг ексер, врх ексера не сме да вири изван површине попречне даске.

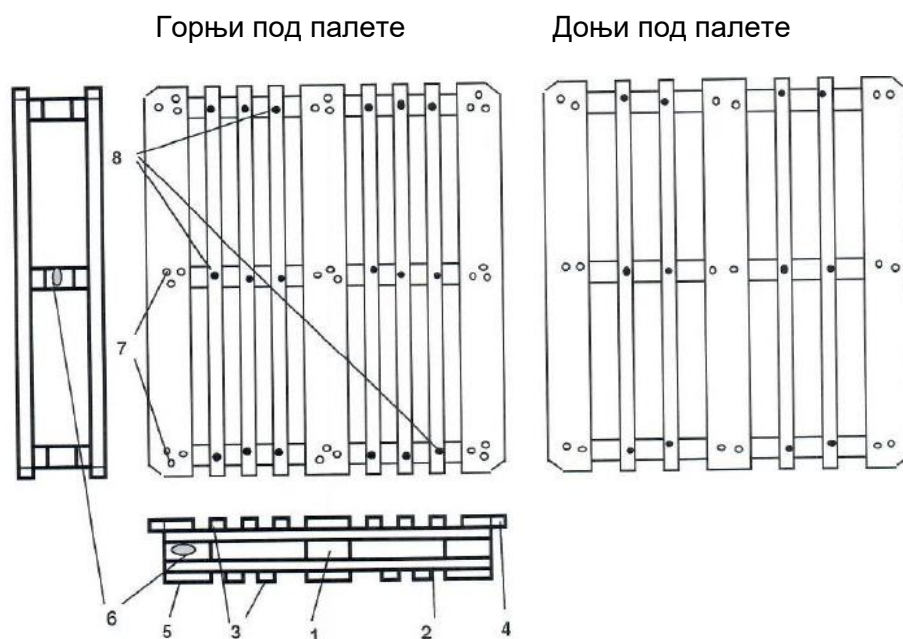
Скица палете



Табела са димензијама:

Позиција	Димензије, mm	Ком	Запремина, m³	Назив
1	90x90x55	9	0,0040095	Ножица
2	1000x90x18(±1)	6	0,00972	Попречна даска
3	1250x55x18(±1)	10	0,012375	Уздужна даска
4	1250x90x18(±1)	3	0,006075	Уздужна даска горњег пода
5	1250x90x18(±1)	3	0,006075	Уздужна даска доњег пода
Укупно		31	0,0382545	Напомена: На позицији 6 се налази суви жиг о термичкој обради
Димензије палете – горњи под			1250x1050	
Димензије палете – доњи под			1250x1000	

Спајање ексера на палети



Р. бр.	Позиција	Р. бр.	Позиција
1	Ножица	5	Уздужна даска доњег пода
2	Попречна даска	6	Суви жиг
3	Уздужна летва	7	Спирални ексери
4	Уздужна даска горњег пода	8	Ринговани или грађевински ексери

5. Техничка/пратећа документација:

Испоручилац је дужан да достави:

- доказ о термичкој обради дрвета
- отпремница

6. HSE захтеви:	-
7. Испорука и обележавање:	<p>Сировина се испоручује камионима. Палете су наслагане у вертикали, тако да је омогућен лак истовар виљушкарим, без могућности качења арњева на камиону. Редови палета треба да буду сложени на камиону тако да се током транспорта не растурају.</p> <p>На свакој палети, на местима означеним на цртежу, утиснути нагоревањем или трајном водоотпорном штампом жиг о извршеној термичкој обради дрвета у складу са прописом <i>Regulation of wood packaging material in international trade – ISPM 15</i></p>
8. Транспорт:	-
9. Критеријум за утврђивање прихватљивости производа:	<p>Сировина је прихватљива уколико одговара по свим тачкама дозвољеним толеранцијама, односно свим захтевима датим у овој спецификацији. Материјал се набавља од одобрених испоручиоца, који гарантују квалитет. Испоручилац добија статус одобрен након успешно извршене индустријске пробе и лабораторијских испитивања. Произвођач је дужан да испоручује палете само са својим жигом о термичкој обради. Произвођач мора да има расположиви месечни капацитет производње у количини од минимум 12000 комада.</p>